

箱体炉指标要求

一、加工要求：

1、公差控制：

底板要求：厚度（0mm、2mm），长宽含开口及角部以负公差控制（0mm、-5mm）

侧板要求：厚度（0mm、2mm），长宽含开口及角部（-1mm、1mm）

立柱要求：高度（-2mm、2mm），长宽含开口及角部（-1mm、1mm），开槽宽度及深度（-1mm、1mm）

盖板要求：厚度（-1mm、1mm），长宽（-1mm、1mm）

二、指标要求：

体积密度>1.62g/cm。

硫含量<1.0%。

灰分≤1.0%。

粉末电阻率:200μΩ·m≤p≤500Ω·m。

抗压强度>20MPa。

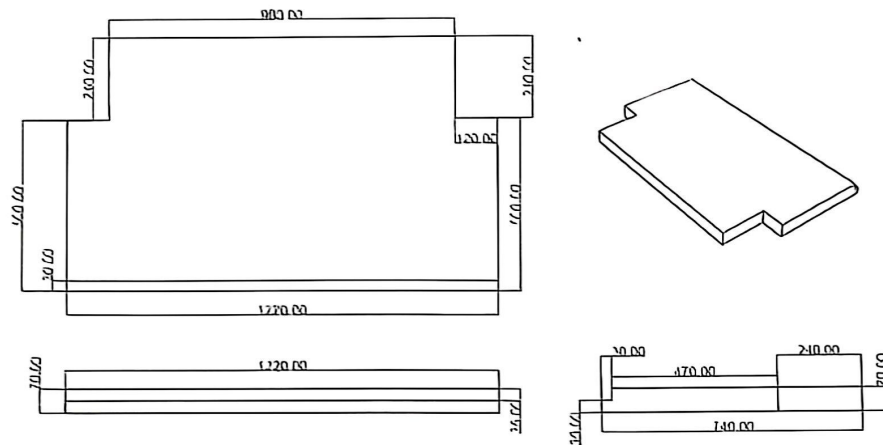
产品表面应平整，不允许有裂纹、孔洞、夹杂物、黑皮等缺陷，铣削过的平面不得有明显的刀纹。

三、配件数量：

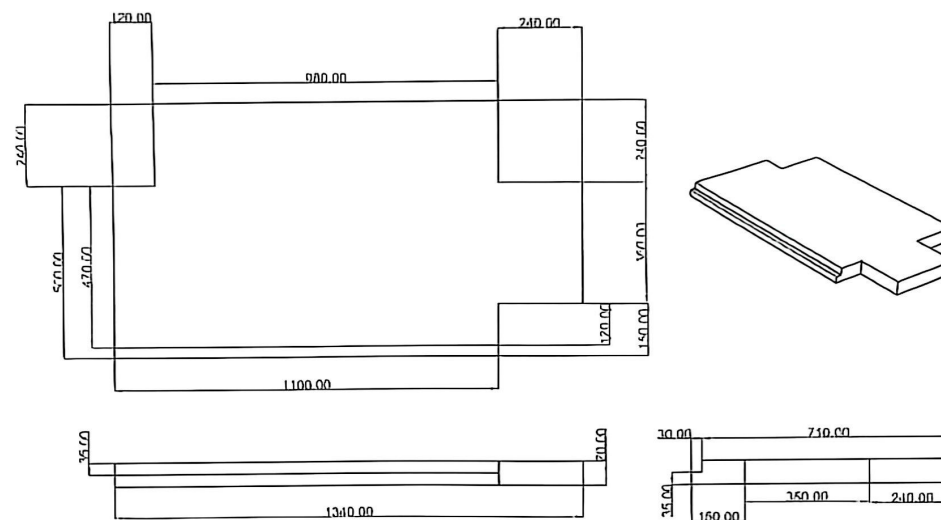
配件类型		需求个数
立柱	立柱 A	4
	立柱 B	10
	立柱 C	58
	立柱 D	145
底板	底板 A	112
	底板 B	28
	底板 B-b	28
	底板 C	8
	底板 D	2

	底板 D-d	2
侧板	外侧板 A	120
	外侧板 B	180
	中侧板 C	750
隔板	端头板 A	24
	端头板 B	36
	中隔板 C	870
盖板	盖板 A	12
	盖板 B	348

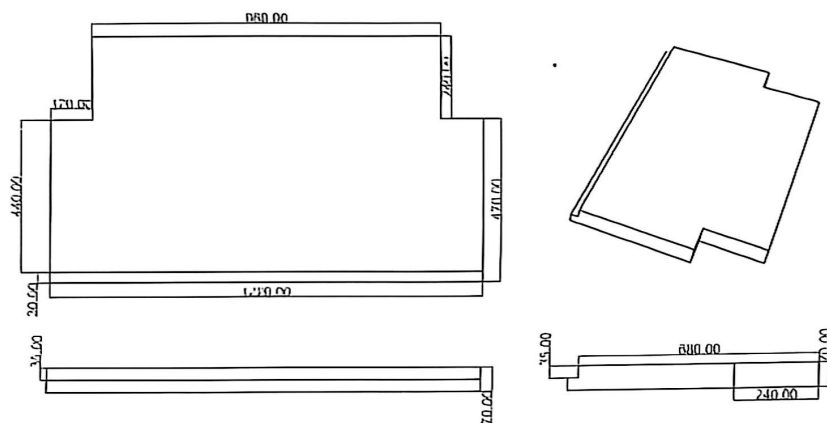
底板B 28块



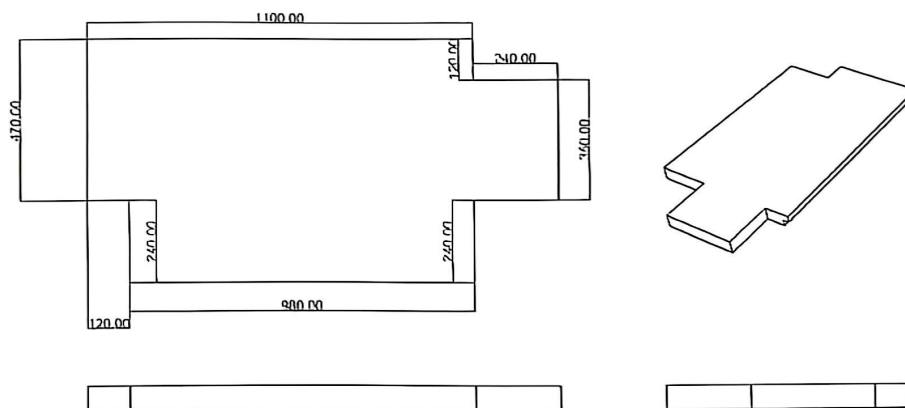
底板D 2块



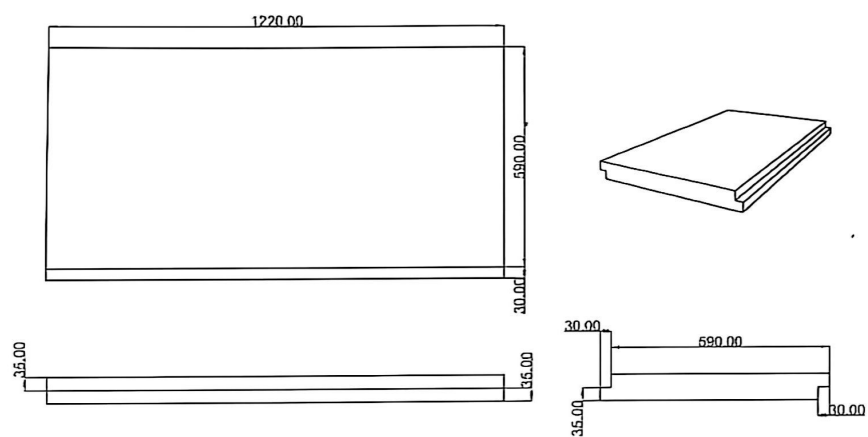
底板B-b 28块



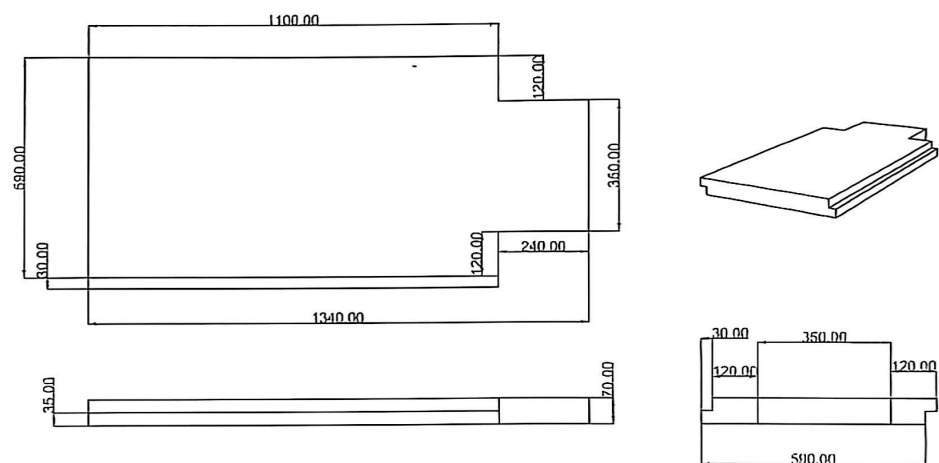
底板D-d 2块



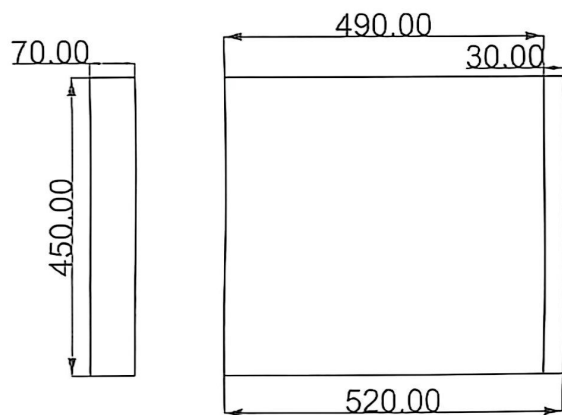
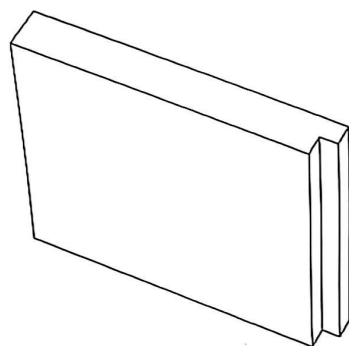
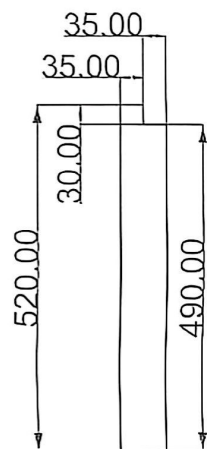
底板A 112块



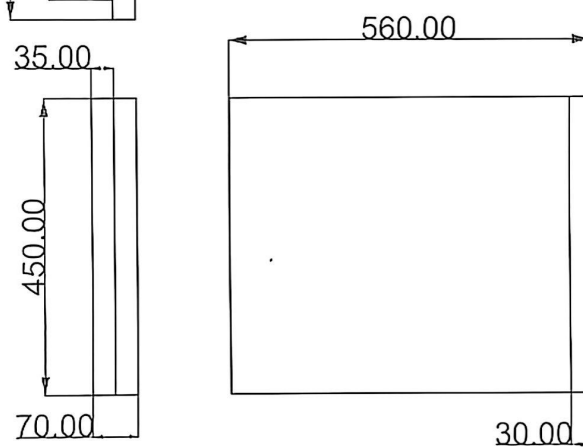
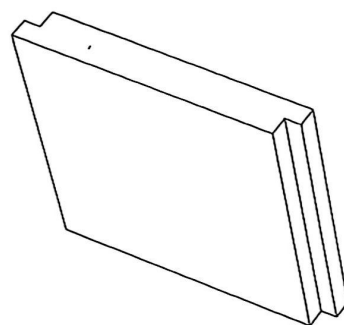
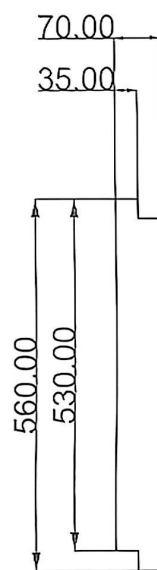
底板C 6块



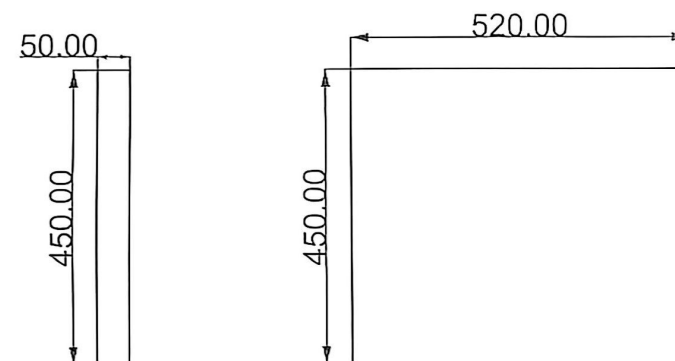
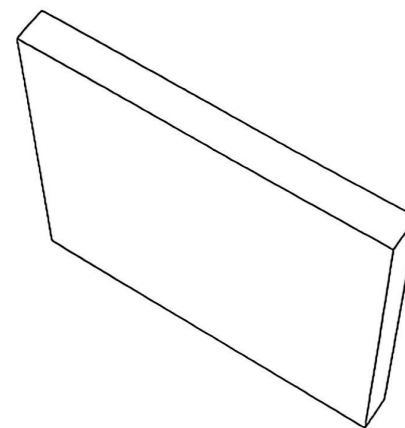
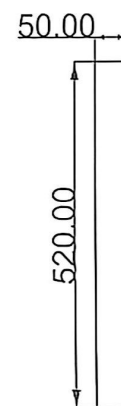
端头板A 24块



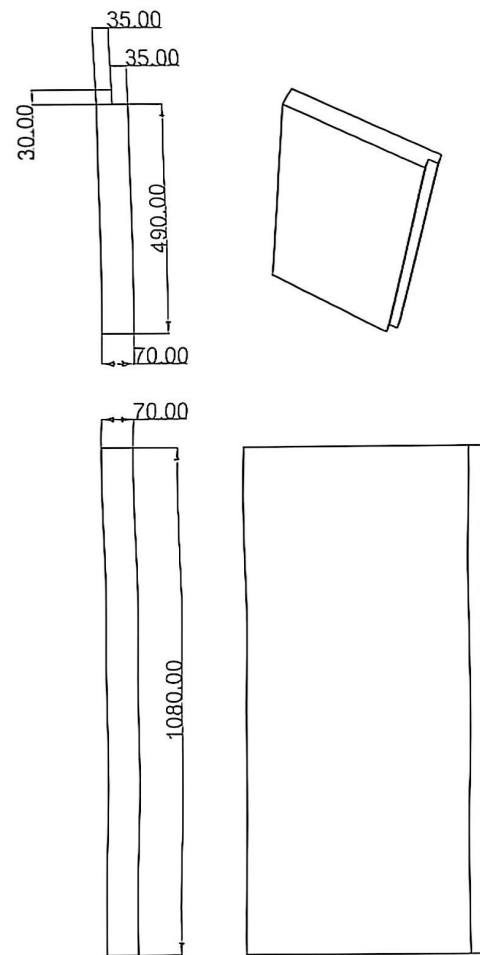
端头板B 36块



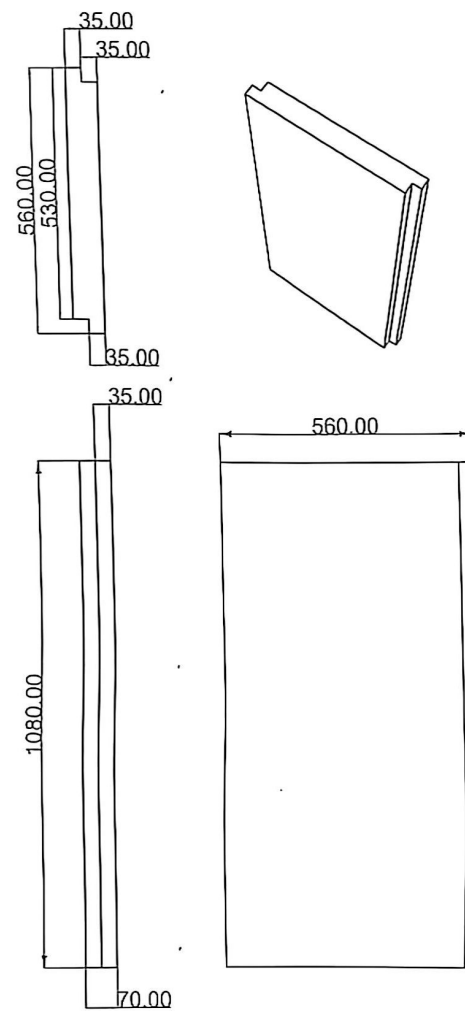
中横板C 870块



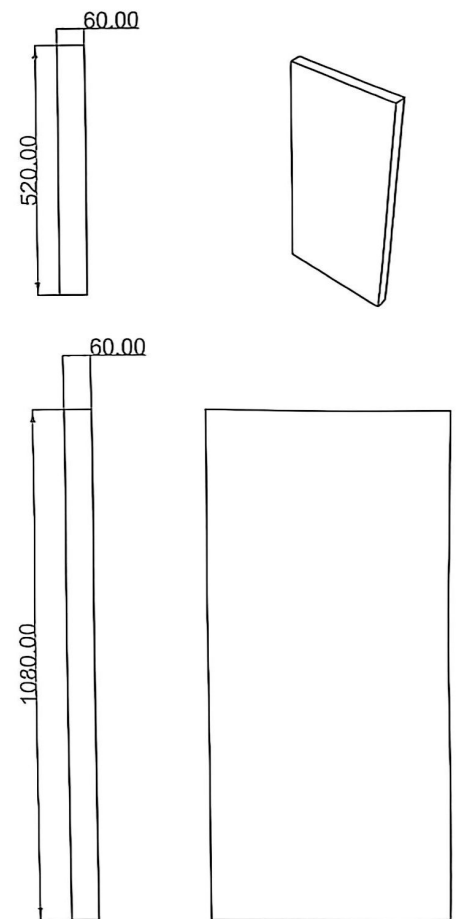
外侧板A 120块



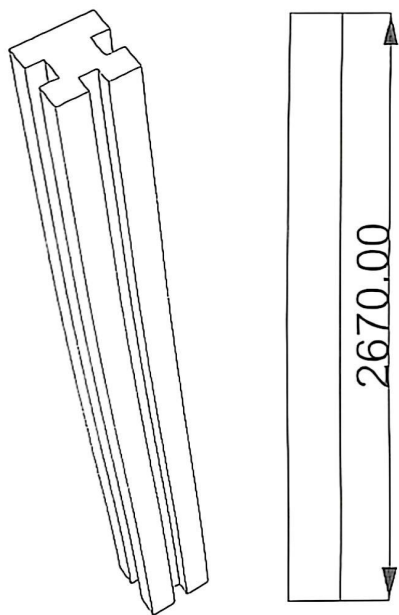
外侧板B 180块



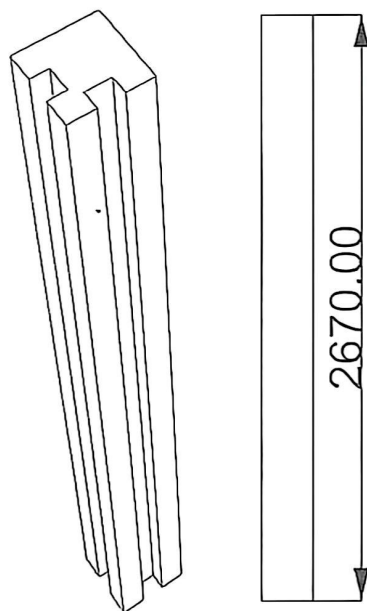
中侧板C 750块



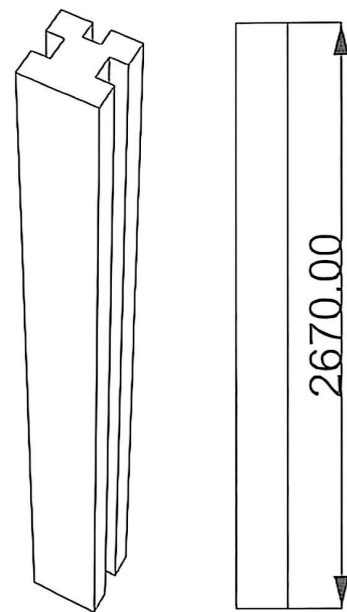
立柱B 10根



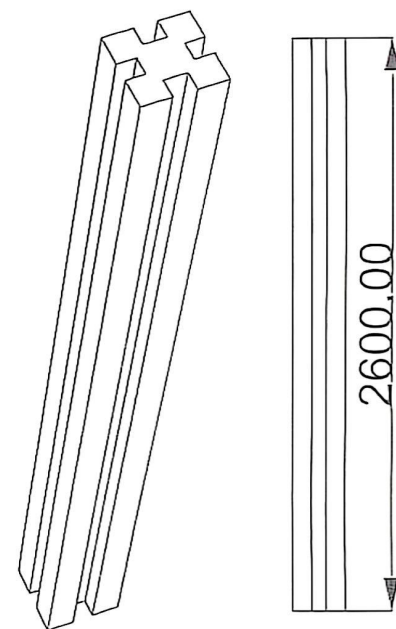
立柱A 4根



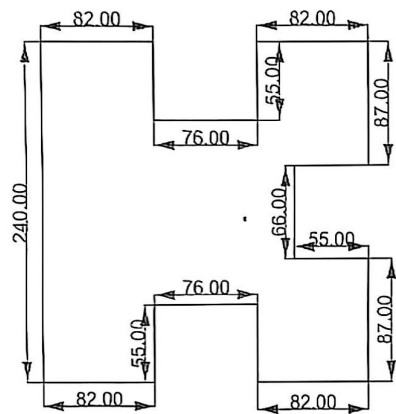
立柱C 58根



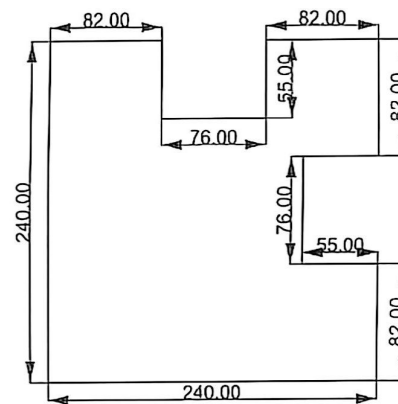
立柱D 145根



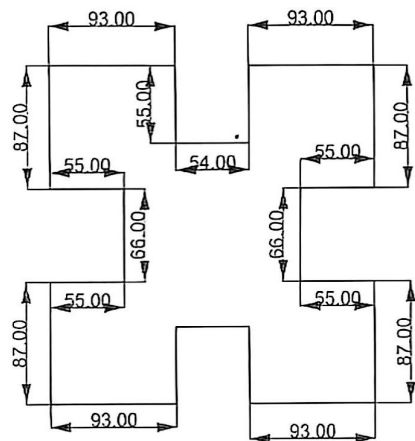
立柱B 10根



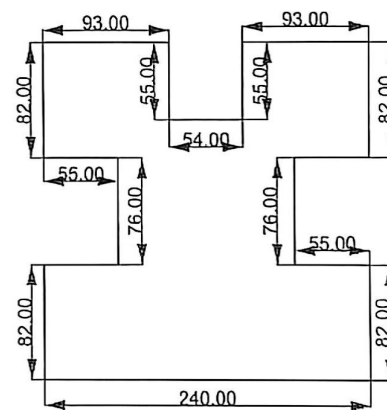
立柱A 4根



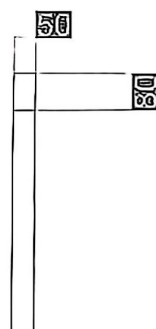
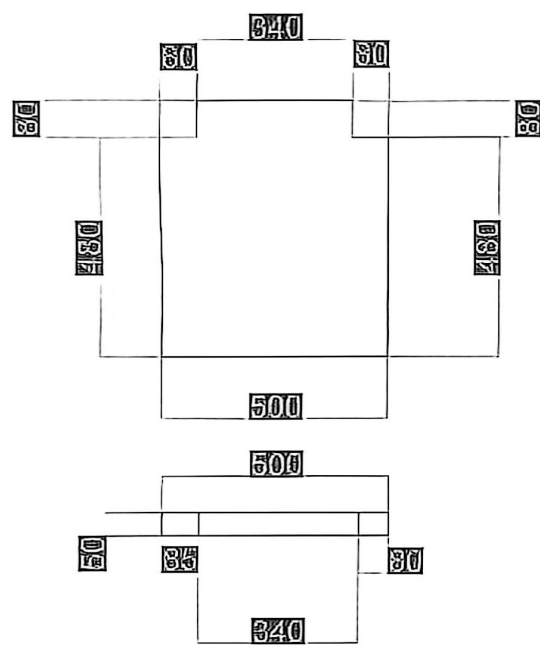
立柱D 145根



立柱C 58根



盖板A
8 块



盖板B
348块

