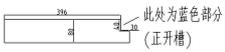
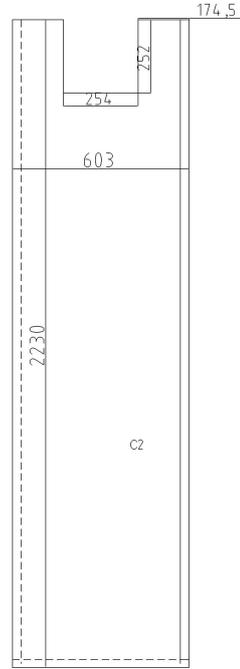
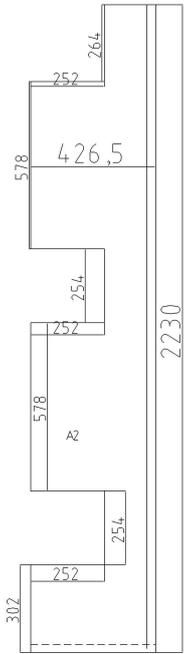
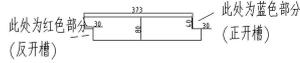


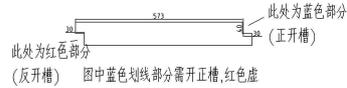
底板 6款



图中蓝色划线部分需开正槽,红色虚线部分开反槽,尺寸均为 30*4.0



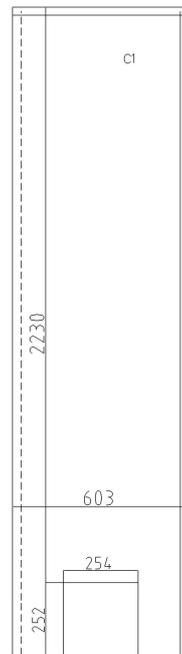
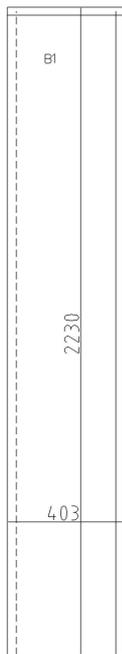
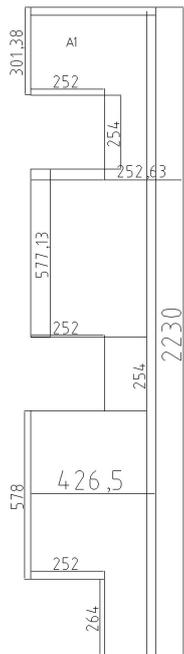
图中蓝色划线部分需开正槽,红色虚线部分开反槽,尺寸均为 30*4.0

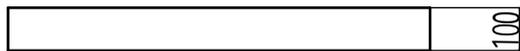
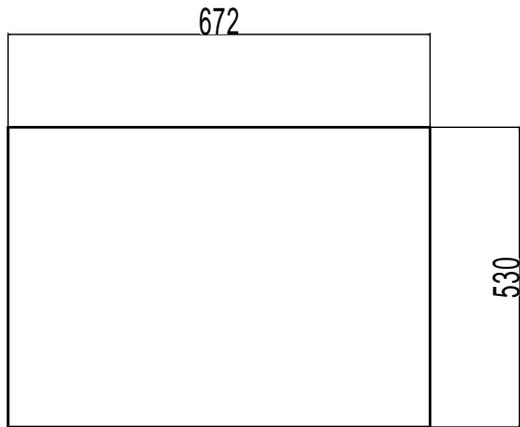


图中蓝色划线部分需开正槽,红色虚线部分开反槽,尺寸均为 30*4.0

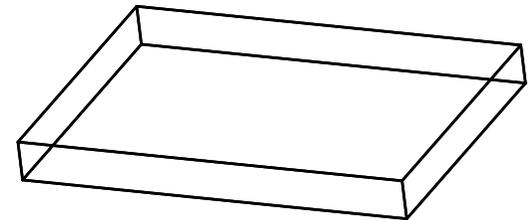
底板:

- A1/ A2 426 * 2230 * 80 = 各2块
- B1/ B2 403 * 2230 * 80 = 各27块
- c1/ c2 603 * 2230 * 80 = 各26块

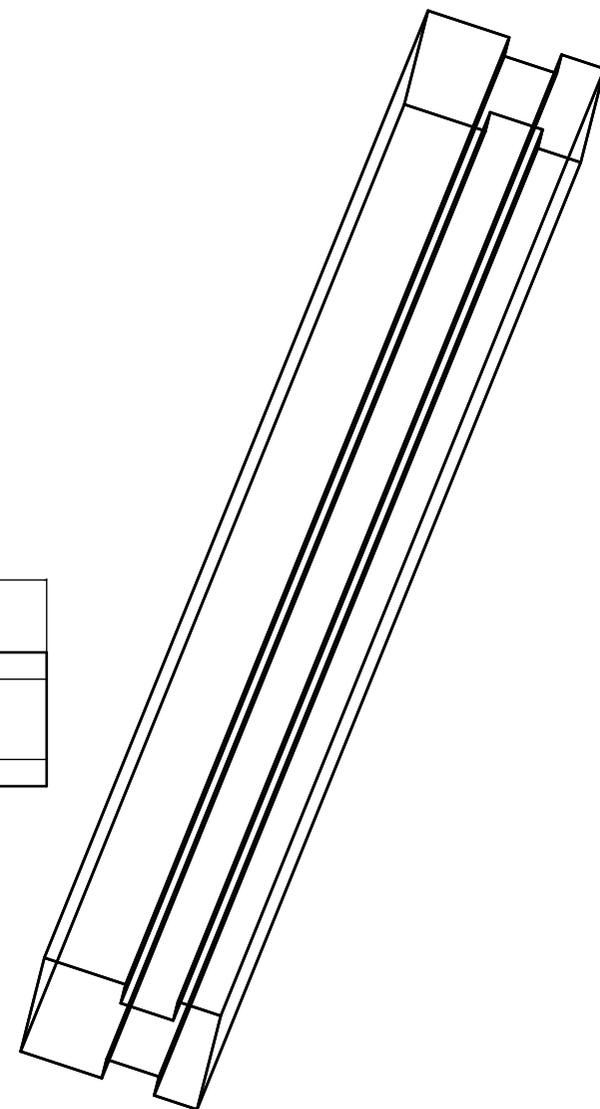
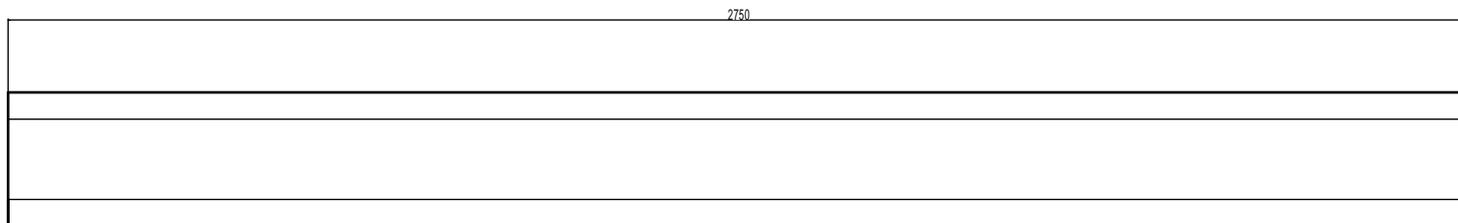
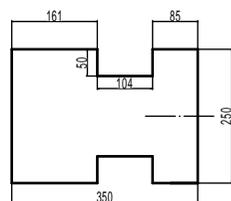




- 1.技术要求：再生焙烧品
- 2.加工尺寸：公差执行 $\pm 2\text{mm}$
- 3.加工平整度：1mm
- 4.外观要求：板材表面不能有裂纹
- 5.尺寸：672mm*530mm*100mm
- 6.一套箱体用量：51块

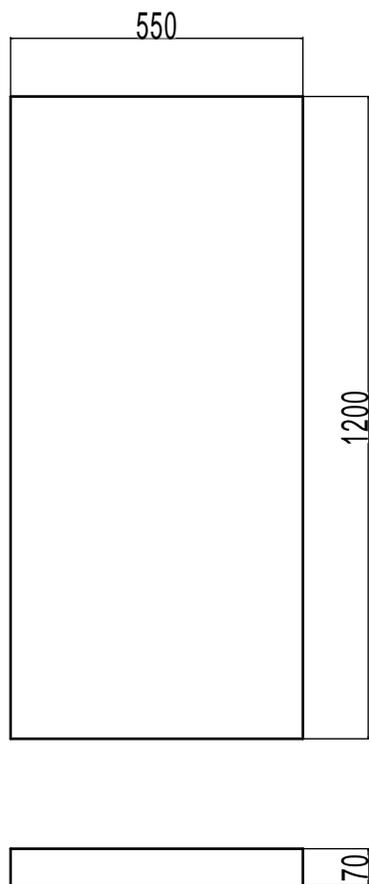


制图	张利彬		端头板	1:10
校核	秦超			

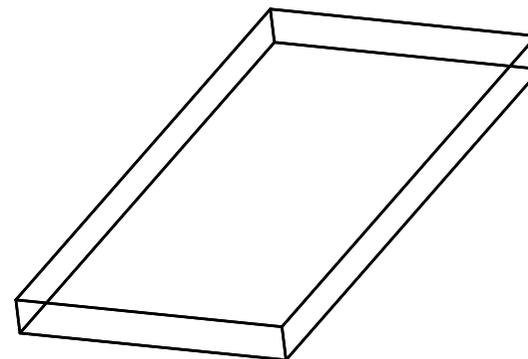


1. 技术要求：再生焙烧品
2. 加工尺寸：公差执行 $\pm 2\text{mm}$
3. 加工平整度：1mm
4. 外观要求：板材表面不能有裂纹
5. 尺寸：250mm*350mm*2750mm
6. 一套箱体用量：9块

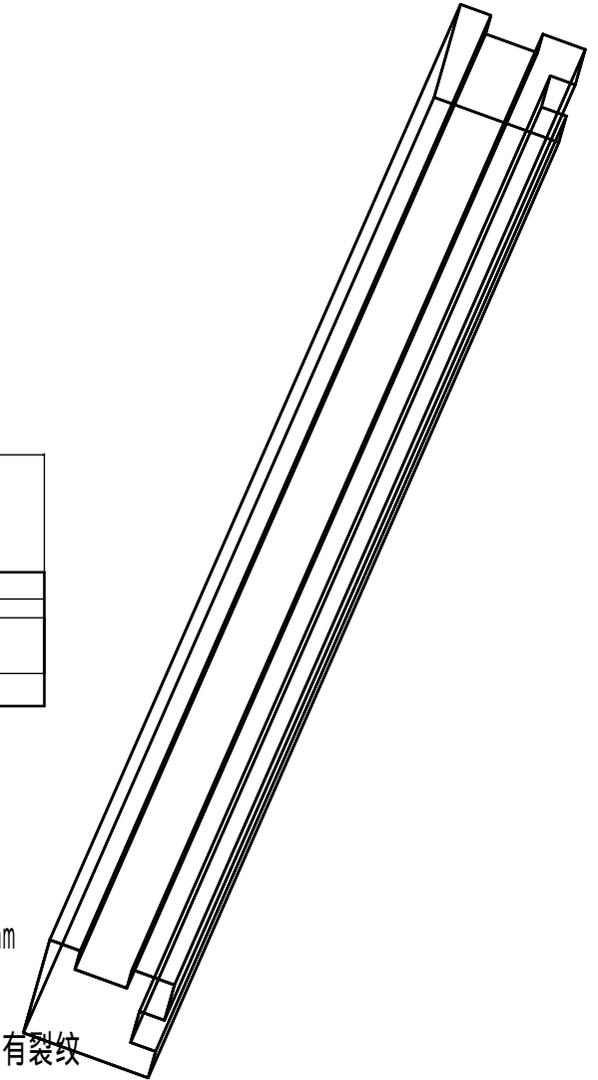
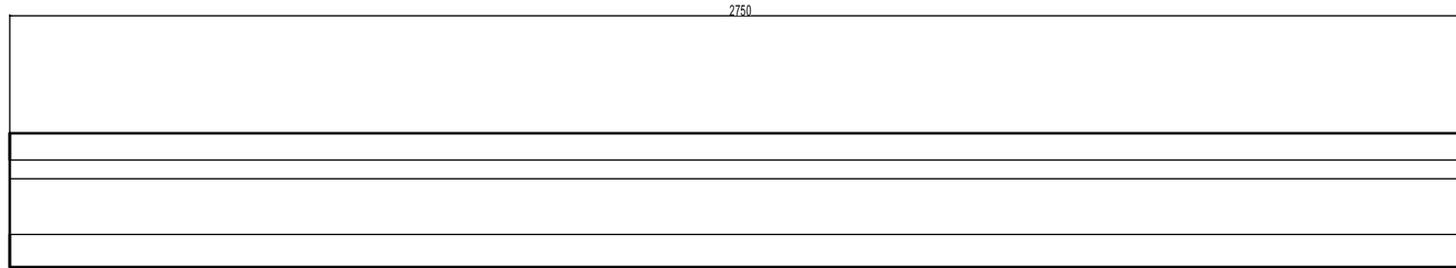
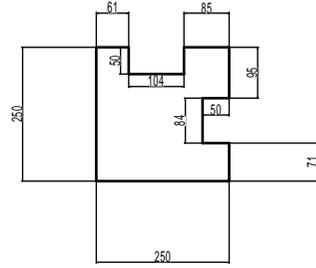
制图	张利彬		端头柱	1:10
校核	秦超			



- 1.技术要求：再生焙烧品
- 2.加工尺寸：公差执行 $\pm 2\text{mm}$
- 3.加工平整度：1mm
- 4.外观要求：板材表面不能有裂纹
- 5.尺寸：1200mm*550mm*70mm
- 6.一套箱体用量：150块

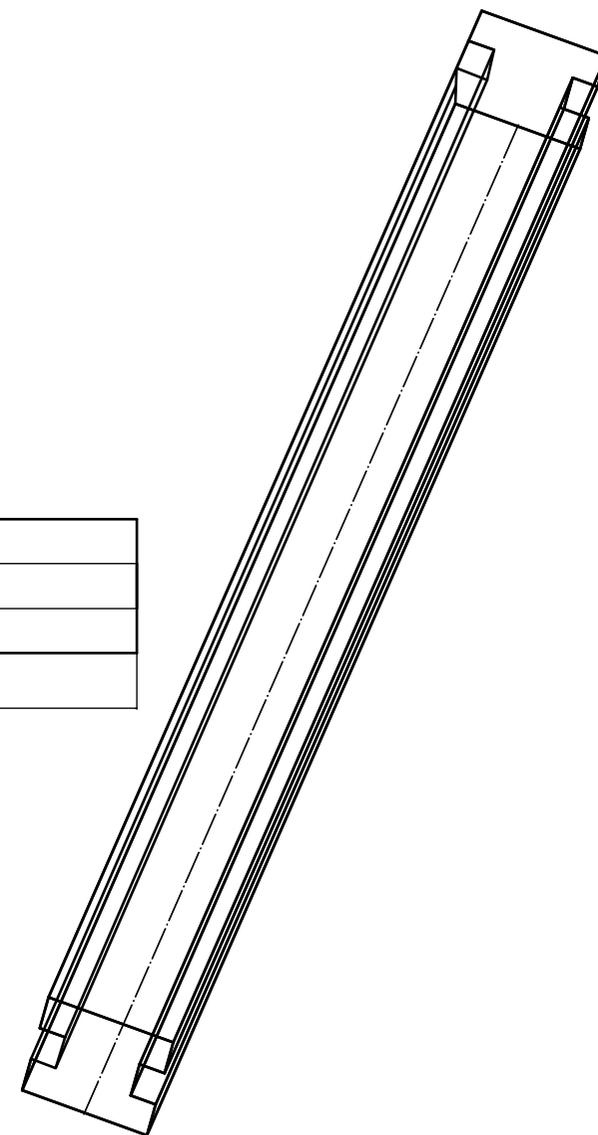
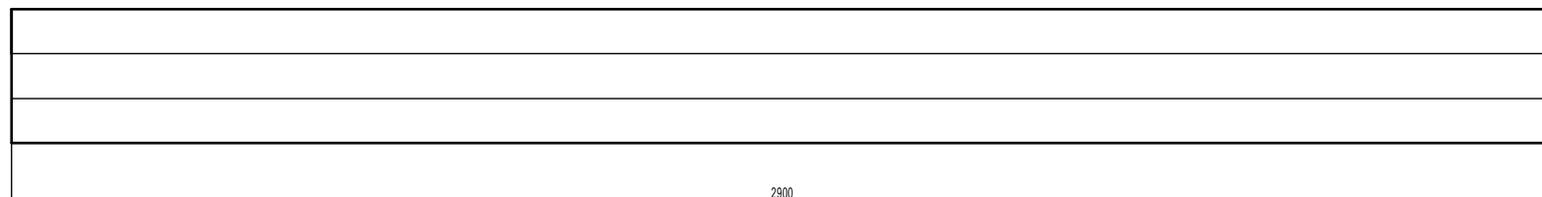
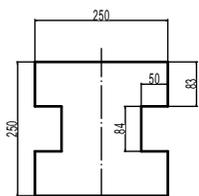


制图	张利彬		盖板	1:10
审核	秦超			



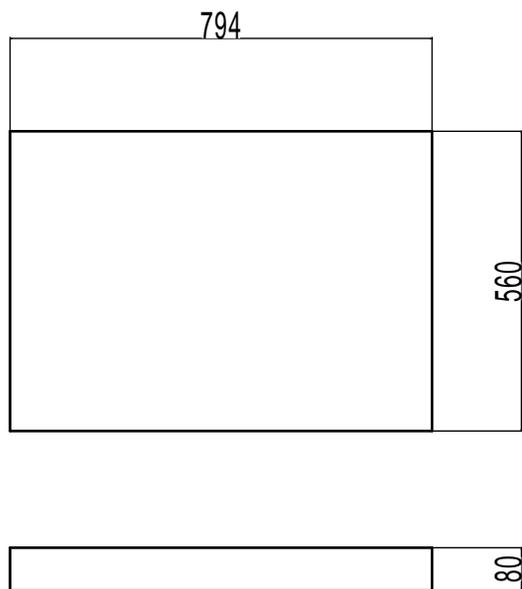
- 1.技术要求：再生焙烧品
- 2.加工尺寸：公差执行 $\pm 2\text{mm}$
- 3.加工平整度：1mm
- 4.外观要求：板材表面不能有裂纹
- 5.尺寸：250mm*250mm*2750mm
- 6.一套箱体用量：5块

制图	张利彬		角柱	1:10
校核	秦超			

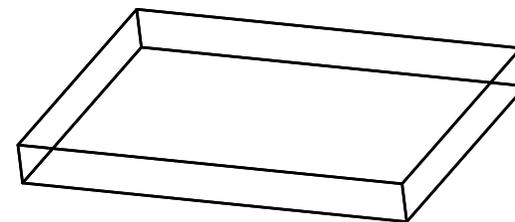


1. 技术要求：再生焙烧品
2. 加工尺寸：公差执行 $\pm 2\text{mm}$
3. 加工平整度：1mm
4. 外观要求：板材表面不能有裂纹
5. 尺寸：250mm*250mm*2900mm
6. 一套箱体用量：54块

制图	张利彬		立柱	1:10
校核	秦超			



1. 技术要求：再生焙烧品
2. 加工尺寸：公差执行 $\pm 2\text{mm}$
3. 加工平整度：1mm
4. 外观要求：板材表面不能有裂纹
5. 尺寸：794mm*560mm*80mm
6. 一套箱体用量：270块



制图	张利彬		箱板	1:10
校核	秦超			