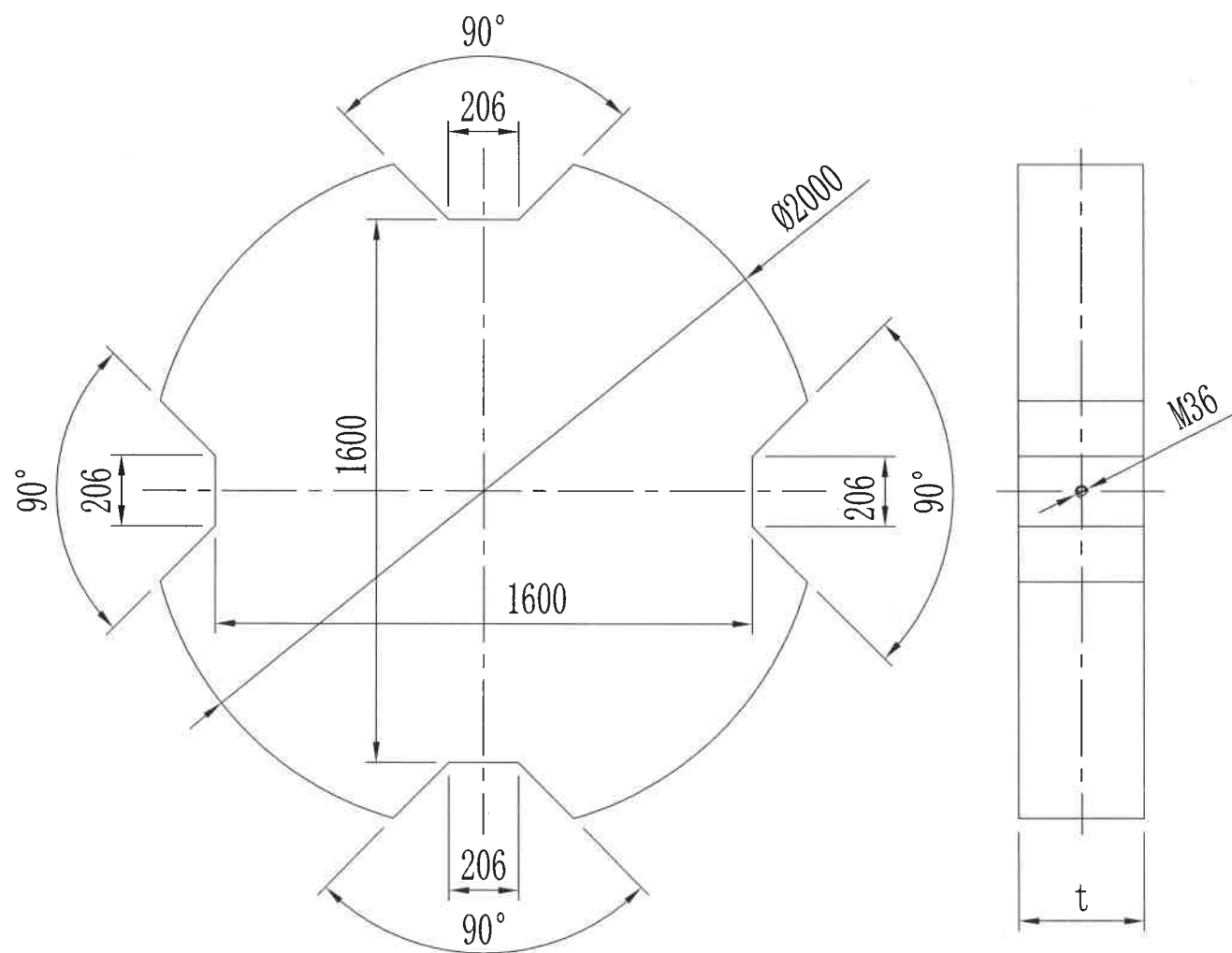




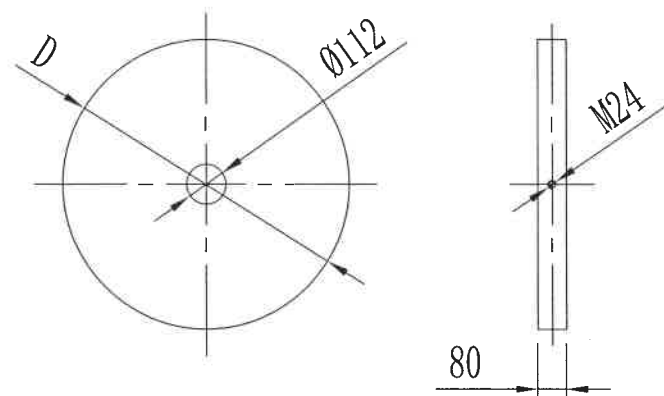
铸铁块结构 (一)

铸铁块结构 (一) 配置参考表

序号	t (mm)	单塔数量 (个)	总数量 (个)
1	370 ⁰ ₋₅	4	48
2	200 ⁰ ₋₅	4	48

技术要求

- 材料：灰铸铁HT100；
- M36吊装孔：螺纹深120mm、孔深140mm，M24吊装孔：螺纹深100mm、孔深120mm，；
- 未注公差按：GB/T6414-2017执行；
- 配重块结构 (二) 用于调整平衡锤重量，是否使用及使用数量根据现场实际情况确定；
- 配重块结构形式、尺寸、单件重量及数量可根据实际生产工艺进行适当调整；
- 涂：红丹防锈底漆，丙烯酸面漆。



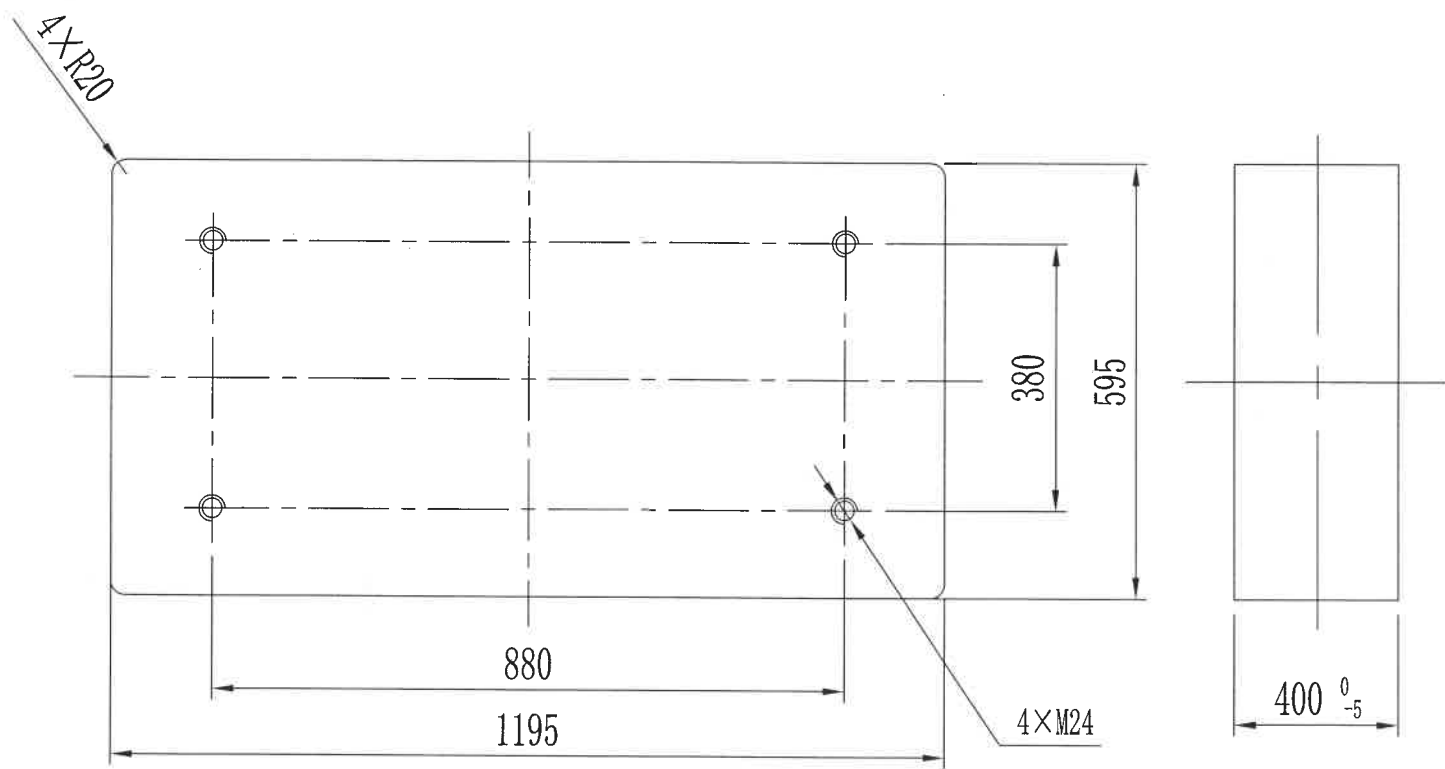
铸铁块结构 (二)

铸铁块结构 (二) 配置参考表

序号	D (mm)	单塔数量 (个)	总数量 (个)
1	Ø800	4	48
2	Ø600	8	96

0	2025.02	CFC	新制	/	/	/	/	/
版本号	日期	状态	修改内容摘要	设计	校核	审核	批准	

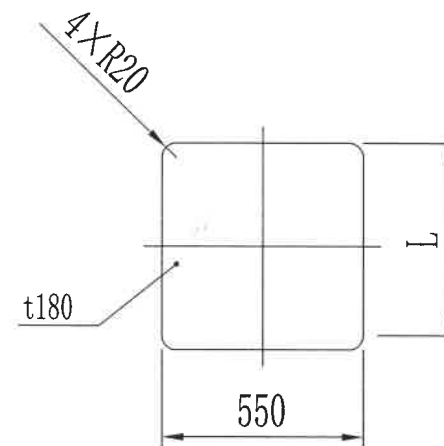
本图纸历次修改记录



铸铁块结构形式（一）

铸铁块配置参考表

单个重量 (t)	单塔数量 (个)	总数量 (个)
2.2	10	120



铸铁块结构形式（二）

铸铁块配置参考表

序号	L (mm)	单塔数量 (个)	总数量 (个)
1	280 ⁰ ₋₅	8	96
2	560 ⁰ ₋₅	4	48

技术要求

1. 材料：灰铸铁HT100；
2. 每个铸铁块上预留4个M24吊装孔，螺纹深：100mm，孔深120mm；
3. 未注公差按：GB/T6164-2017执行；
4. 配重块结构（二）用于调整平衡锤重量，是否使用及使用数量根据现场实际情况确定；
5. 配重块结构形式、尺寸及单件重量可根据实际生产工艺进行适当调整；
6. 涂：红丹防锈底漆，丙烯酸面漆。

0	2025.02	CPC	新制	/	/	/	/	/
版本号	日期	状态	修改内容摘要	设计	校核	审核	批准	

本图纸历次修改记录